



COMUNE DI CASTIGLIONE DEL LAGO

PROVINCIA DI PERUGIA

UFFICIO TRIBUTI

E mail : tributi@comune.castiglione-del-lago.pg.it

AVVISO PER L'ASSEGNAZIONE DI UN CONTRIBUTO UNA TANTUM AL PAGAMENTO DELLA TASSA SUI RIFIUTI (TARI) ANNO 2023 A FAVORE DELLE UTENZE DOMESTICHE A SEGUITO DELL'ABOLIZIONE DELL'ART. 3 "CONDIZIONI PER LA RICLASSIFICAZIONE DEI COSTI FISSI E VARIABILI" DEL METODO MTR- 1.

Con deliberazione della Giunta comunale n. 14 del 19/01/2023, ai sensi dell'articolo 23 bis del vigente Regolamento TARI e dell'art. 40, comma 5-ter, del D.L. 50/2022, è stato approvato il presente Avviso per l'assegnazione di un contributo una tantum a favore delle utenze domestiche TARI anno 2022.

OGGETTO

Il presente avviso è volto a sostenere particolari categorie di utenze domestiche che nel 2022 sono state eccessivamente penalizzate dall'abolizione dell'art. 3 "condizioni per la riclassificazione dei costi fissi e variabili" del metodo MTR-1 che fissava un limite massimo di aumento a seguito della riclassificazione delle due voci di costo.

FINALITA'

Il nuovo metodo di calcolo delle tariffe MTR-2 ha comportato una diversa classificazione dei costi fissi e variabili, determinando un aumento degli importi dovuti a titolo TARI 2022 rispetto al 2021 per alcune casistiche di utenze domestiche a parità di condizioni (numero degli occupanti, superficie, ricicard, uso discontinuo, ecc.). L'agevolazione è quindi mirata a neutralizzare l'incremento dell'importo TARI 2022 dovuto esclusivamente all'applicazione del nuovo metodo di calcolo MTR-2, restando pertanto esclusi gli incrementi derivanti da cause diverse (variazioni del numero di occupanti, superficie, ricicard, uso discontinuo, ecc).

BENEFICIO EROGATO

L'agevolazione, destinata al ristoro dell'aumento della TARI 2022, consiste in un importo una tantum che sarà erogato tramite una riduzione del tributo TARI dovuto per l'anno 2023, è graduata in relazione all'ammontare dell'incremento percentuale subito a seguito della variazione del metodo di riparto dei costi fissi e variabili, applicando una franchigia del 6% e con un minimo di 10,00 euro, previa presentazione della prova dell'avvenuto pagamento dell'intero importo della TARI 2022.

BENEFICIARI E CRITERI DI AMMISSIONE

Possono presentare istanza di ammissione all'erogazione del contributo i soggetti, che posseggano contestualmente i requisiti di cui alle lettere A) e B) ovvero A) e C).

A) Titolari di **Utenza TARI attiva in regola con i pagamenti a nome del richiedente.** Utenza attiva nel periodo di riferimento TARI anno 2022, a nome proprio o di un familiare deceduto in regola con i versamenti dell'imposta TARI anno 2022. Si specifica, che in caso di decesso dell'intestatario nel corso dell'anno 2022 o 2023, la richiesta potrà essere presentata dal soggetto erede che abbia volturato a proprio nome l'utenza.

B) **Famiglie con minori in affid.** Per questa casistica il bonus spetta per intero, senza l'applicazione della franchigia e del minimo.

C) **Situazione reddituale.** ISEE in corso di validità uguale od inferiore ad € 20.000,00. Nell'ipotesi di variazioni di reddito, e in ogni caso quando la situazione del nucleo familiare lo consenta, sarà possibile presentare anche l'ISEE corrente. Nella fattispecie di residenza anagrafica di due o più nuclei familiari presso il medesimo immobile occorrono, ai fini dell'ammissibilità della domanda, le attestazioni ISEE in corso di validità' per ciascun nucleo familiare, che congiuntamente dovranno rientrare nei limiti ISEE previsti dal bando. Nel caso in cui i due nuclei siano legati da un regolare rapporto di lavoro (es. badanti) sarà sufficiente la presentazione dell'attestazione ISEE del titolare dell'utenza.

COMUNE DI CASTIGLIONE DEL LAGO

PROVINCIA DI PERUGIA
UFFICIO TRIBUTI

E mail : tributi@comune.castiglione-del-lago.pg.it

MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLA DOMANDA

Gli interessati, a pena di esclusione dovranno presentare domanda (allegato 1) esclusivamente a mezzo posta elettronica all'indirizzo comune.castiglionedellago@postacert.umbria.it o in alternativa con consegna a mano, presso Ufficio Relazioni con il Pubblico negli orari di apertura al pubblico: lunedì e mercoledì 9,00- 13,00 - martedì e giovedì 15,30 -17,45 e venerdì 10,00 - 13,00.

La domanda va presentata utilizzando l'allegato modello in cui andranno indicati i requisiti di ammissione sopra specificati e **dovrà essere presentata ESCLUSIVAMENTE dall'intestatario della TARI** (o suo erede in caso di decesso).

Non saranno ammesse le domande presentate con modalità diverse da quelle sopra indicate.

Per l'ammissibilità della domanda farà fede:

- la data di avvenuta ricezione per gli invii effettuati a mezzo PEC, attestata rispettivamente dalla ricevuta di accettazione e dalla ricevuta di avvenuta consegna fornite dal gestore di posta elettronica;
- la data di ricezione della domanda da parte dell'Ufficio Relazioni con il Pubblico del Comune di Castiglione del Lago, per la consegna a mano.

Al modello di domanda compilato in ogni sua parte e sottoscritto dal richiedente dovranno essere allegati:

- copia del documento di identità del sottoscrittore;
- copia della/e ricevuta/e di versamento della TARI 2022.

TERMINE DI PRESENTAZIONE DELLE DOMANDE

Le domande dovranno pervenire a partire dal 23/01/2023 fino alle ore 23:59 del 17/03/2023.

EROGAZIONE DEL BENEFICIO

La graduatoria delle domande sarà redatta in base al valore ISEE suddiviso per il numero di occupanti l'immobile, fino ad esaurimento della disponibilità delle risorse; la stessa sarà pubblicata sul sito istituzionale dell'Ente con riferimento al codice utenza indicato nella domanda di partecipazione e ricavabile dalle bollette in possesso.

Le domande ammesse verranno ordinate in una graduatoria tenendo conto prioritariamente della presenza di figli minori in affidamento ed in seconda istanza del valore dell'ISEE (dal più basso al più alto).

In caso di parità di ISEE avranno precedenza le domande di nuclei familiari con la presenza del maggior numero di figli minori coabitanti a carico ed in caso di ulteriore parità, varrà l'ordine di presentazione della domanda.

Il contributo spettante secondo il presente Avviso, verrà erogato dall'Ufficio Tributi, tramite decurtazione dal tributo per utenza domestica dovuto dai beneficiari per l'anno 2023. L'erogazione sarà indiretta e visibile all'utente richiedente nell'"Avviso di Pagamento" che lo stesso riceverà dal Comune per il pagamento della TARI 2023.

CALCOLO DELL'IMPORTO DEL CONTRIBUTO

L'agevolazione al pagamento della TARI anno 2023 sarà concessa a seguito della redazione della graduatoria dei beneficiari, fino ad esaurimento dei fondi disponibili graduando l'agevolazione in relazione all'ammontare dell'incremento percentuale subito a seguito della variazione della norma, applicando una franchigia del 6%, con un minimo di 10 euro.

Es. pratico:

Consideriamo il caso di **un nucleo familiare, con 1 componente e abitazione di 50 m²**

IMPORTO TARI 2021 = 150,00 euro

IMPORTO TARI 2022 = 194,00 euro

AUMENTO TARI 2022 euro 44,00, incremento pari a 29,40%, al netto della franchigia del 6 % di euro 9,00, il contributo erogabile è pari a euro 35,00 (superiore al minimo previsto di 10,00 euro)

Consideriamo il caso di **un nucleo familiare, con 3 componenti e abitazione di 100 m²**

IMPORTO TARI 2021 = 308,00 euro

IMPORTO TARI 2022 = 332,00 euro

COMUNE DI CASTIGLIONE DEL LAGO

PROVINCIA DI PERUGIA
UFFICIO TRIBUTI

E mail : tributi@comune.castiglione-del-lago.pg.it

AUMENTO TARI 2022 euro 24,00, incremento pari a 7,79%, al netto della franchigia del 6 % di euro 18,48, il contributo però non spetta in quanto la differenza è pari a euro 5,52 (inferiore al minimo previsto di 10,00 euro).

CONTROLLI

L'Amministrazione comunale, ed in particolare l'Ufficio Tributi, provvederà ad effettuare gli opportuni controlli successivi, in ordine alla veridicità delle attestazioni riportate nell'autodichiarazione pervenuta. Si ricorda che l'effettuazione di dichiarazioni mendaci comporta la decadenza del beneficio, si applicheranno le disposizioni di cui agli articoli 75 e 76 del DPR 445/2000 e tale circostanza sarà segnalata all'Autorità competente per l'applicazione delle sanzioni previste. Si provvederà alla revoca del beneficio concesso e all'attivazione delle procedure per il recupero dello stesso, nel caso se ne verificano i presupposti.

TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI

Tutti i dati di cui verrà in possesso l'Amministrazione comunale saranno trattati nel rispetto del Codice Privacy D.Lgs. 196/2003 e del Regolamento UE 2016/679.

INFORMAZIONI

Il modello della domanda e le istruzioni per la compilazione della domanda on line saranno disponibili al seguente indirizzo: www.comune.castiglione-del-lago.pg.it

Per ogni ulteriore informazione, gli interessati potranno contattare l'Ufficio Tributi dal lunedì al venerdì dalle ore 09,00 alle ore 13,00 e nelle giornate di martedì e giovedì anche dalle 15.30 alle 17.30 ai seguenti recapiti: 075.9658.230/.232/.255

Allegati al presente bando:

- 1) modello domanda di partecipazione
- 2) Informativa ai sensi del D.Lgs. n. 196/2003 e del G.D.P.R. n. 679/2016

COMUNE DI CASTIGLIONE DEL LAGO

PROVINCIA DI PERUGIA
UFFICIO TRIBUTI

[E mail : tributi@comune.castiglione-del-lago.pg.it](mailto:tributi@comune.castiglione-del-lago.pg.it)

INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI AI SENSI DEGLI ART. 13 E 14 DEL REGOLAMENTO U.E. 2016/679 SULLA PROTEZIONE DEI DATI

La informiamo che il trattamento dei dati personali forniti o comunque acquisiti è finalizzato all'assolvimento del pagamento della TARI ed avverrà presso il Comune di Castiglione del Lago con l'utilizzo di procedure anche informatiche, nei modi e nei limiti necessari per perseguire le predette finalità, anche in caso di eventuale comunicazione a terzi. I dati personali acquisiti con la presente nota possono essere comunicati agli enti di riscossione nonché ai gestori del servizio di raccolta rifiuti solidi urbani.

Ai sensi dell'articolo 13 del REG. (UE) 2016/679, pertanto, Le forniamo le seguenti informazioni:

1. Il titolare del trattamento è Il Comune di Castiglione del Lago;
2. Il responsabile della protezione dati è la Fondazione Logos PA, nella persona dell'Avv. Mastrofini Roberto, info@logospa.it;
3. Per trattamento di dati personali si intende qualsiasi operazione o insieme di operazioni, compiute con o senza l'ausilio di processi automatizzati e applicate a dati personali o insiemi di dati personali, come la raccolta, la registrazione, l'organizzazione, la strutturazione, la conservazione, l'adattamento o la modifica, l'estrazione, la consultazione, l'uso, la comunicazione mediante trasmissione, diffusione o qualsiasi altra forma di messa a disposizione, il raffronto o l'interconnessione, la limitazione, la cancellazione o la distruzione.
4. I dati da Lei forniti saranno oggetto di trattamento per adempiere a quanto richiesto nella presente istanza per l'esecuzione di un compito di interesse pubblico.
5. I dati da Lei forniti verranno trattati con strumenti elettronici e non elettronici.
6. La informiamo che il conferimento dei dati è obbligatorio per adempiere a quanto da lei richiesto, pertanto, il rifiuto a fornirli, in tutto o in parte, comporterebbe l'impossibilità per la scrivente a dar corso alla presente istanza.
7. Escludendo le comunicazioni e diffusioni effettuate in esecuzione di obblighi di legge, i Suoi dati non saranno comunque soggetti a diffusione.
8. Potranno venire a conoscenza dei Suoi dati personali gli incaricati del trattamento e gli addetti alla gestione e manutenzione degli strumenti elettronici, personale qualificato e formato.
9. I dati personali possono essere trasferiti verso Paesi dell'Unione Europea e verso Paesi terzi rispetto all'UE nel rispetto delle finalità per cui i dati sono raccolti.
10. I dati verranno conservati per tutta la durata necessaria ad adempiere agli obblighi di legge.

In ogni momento potrà esercitare i Suoi diritti nei confronti del titolare del trattamento, ai sensi dell'art.13 del regolamento:

- a) diritto di revoca del proprio consenso in qualsiasi momento, senza pregiudicare il trattamento svolto prima della revoca (art. 7);
- b) diritto di chiedere al titolare del trattamento l'accesso ai dati personali (art. 15);
- c) la rettifica (art. 16);
- d) la cancellazione (art.17);
- e) la limitazione del trattamento (art. 18);
- f) diritto alla portabilità dei dati (art.20);
- g) qualora il trattamento sia basato sull'articolo 6, paragrafo 1, lettera a), oppure sull'articolo 9, paragrafo 2, lettera a), l'esistenza del diritto di revocare il consenso in qualsiasi momento senza pregiudicare la liceità del trattamento basata sul consenso prestato prima della revoca;
- h) diritto di non essere sottoposto a una decisione basata unicamente sul trattamento automatizzato, compresa la profilazione, che produca effetti giuridici che lo riguardano o che incida in modo analogo significativamente sulla sua persona (art. 22);
- i) il diritto di proporre reclamo a un'autorità di controllo (art.77);
- j) diritto a un ricorso giurisdizionale effettivo nei confronti dell'autorità di controllo (art. 78);
- k) diritto a un ricorso giurisdizionale effettivo nei confronti del titolare del trattamento o del responsabile.